

QIPC toimittaa Suomalainen Lehtipaino Oy:lle täysautomaation

Oosterhout, October 2016 – Suomalainen Lehtipaino Oy on päättänyt hankkia kattavan automaationratkaisun Q.I. Press Controls (QIPC)-yhtiöltä DCOS-ohjauksella varustettuun Tensor T4000BE-painokoneeseen Kajaanissa. QIPC on hollantilainen painoteollisuuden mittauksiin ja ohjauksiin erikoistunut yhtiö, jonka pääkonttori sijaitsee Oosterhout:ssa. Toimitukseen kuuluu mRC-3D- ja IDS-3D-järjestelmät, joilla automatisoidaan väri- ja katkaisurekistereiden, sekä värinsäädön ja kostutuksen ohjaukset.

Nykyinen automaatio

Tällä hetkellä painokoneessa on vanhempaa tekniikkaa oleva automaatiojärjestelmä. ”Koneoston yhteydessä asiakasta neuvottiin konetoimittajan taholta automaatoratkaisussa”, kertoo Erwin van Rossem, QIPC:n myyntijohtaja. ”Tämä ratkaisu jättää paljon toivomisen varaa tehokkuudessa, esim. tarvitaan kaksi operointipaikkaa per taittolaite, yksi DCOS-operointiin ja toinen Peretta-järjestelmän väri- ja rekisteriohjauksiin”.

Suomalainen Lehtipaino Oy:n johto oli todennut nämä puutteet ja päätti etsiä paremman ratkaisun. ”Nykyaikaisena painotalona uskomme siihen että asiakkaille tulee taata korkealaatuiset tuotteet”, vakuuttaa Marja Niemi, Suomalainen Lehtipaino Oy:n tuotantopäällikkö. ”Sen vuoksi tarvittiin parempi laadunohjausjärjestelmä.”

”Referenssikäynnit painotaloihin, joissa QIPC-järjestelmä oli jo asennettu, auttoi meitä tekemään päätöksen. Näimme järjestelmän toiminnassa useissa paikoissa ja tämä vakuutti meidät valitsemaan QIPC:n”, lisää Marja Niemi. ”Tämä on meidän neljäs suljettu värinsäätöjärjestelmä, jota on myyty Suomeen vuodesta 2009 alkaen. Näiden järjestelmien erittäin hyvän suorituskyvyn ansiosta olemme saavuttaneet hyvän maineen Suomessa”, selvittää Erwin van Rossem.

Asennus ja integraatio

Yhteensä 14 IDS-3D-kameraa ja 7 mRC-3D-kameraa asennetaan Kajaanin painokoneeseen huolehtimaan nelivärirekistereiden, värinsäädön, kostutuksen ja katkaisun ohjauksesta. Nykyinen Peretta-rekisterijärjestelmä korvataan ja uusi laitteisto integroidaan suoraan Inventorin kostutusohjaukseen ja Perettan väriruuviohjaukseen. ”Odotukset ovat korkealla”, sanoo Marja Niemi. ”Suunnittelemme saavuttavamme markkinoiden parhaan laadunvarmistustason ja odotamme että säästöt makulatuurissa ja värissä ovat huomattavia. Tavoitteemme on säästää 10% värikulutuksessa ja 300 kappaletta alkumakulatuurissa.”

Huippulaadun varmistaminen on erittäin tärkeää Suomalainen Lehtipaino Oy:lle, joka tekee yhteistyötä laajasti asiakaslehtien painamisessa. Painon asiakkaat ovat laajalla alueella Suomessa ja se painaa noin miljoona kopiota 50 eri lehdelle. Marja Niemi uskoo vahvasti tulevaisuuteen: ”Tähän asti yhteistyö QIPC:n kanssa on toiminut hyvin, suunnitelmien mukaan. Olen hyvin tyytyväinen QIPC:n tapaan työskennellä.”

Myöskin QIPC on innoissaan tästä tilauksesta. Erwin van Rossem: ”Suurin osa asennetuista suljetuista väri- ja kostutussäätö-järjestelmistä on yhä suuremmissa tupla-leveissä painokoneissa. Tämä tilaus auttaa meitä ruokkimaan tätä positiivista kehitystä: laajentumista uusille alueille, automaatoratkaisuna kaikille sanomalehtipainoille.”

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Phone: +31 162 408 222
Email: info@qipc.com
www.qipc.com



News Release For immediate release



Q.I. Press Controls-yhtiöstä:

Q.I. Press Controls kehittää ja toimittaa innovatiivisia, korkealaatuisia optisia mittaus- ja säätöjärjestelmiä. Toimimme globaalisti sanomalehti- ja aikakausilehtipainoteollisuudessa. Järjestelmiämme tuetaan maailmanlaajuisella huoltoverkostolla. Nämä luotettavat järjestelmät ovat osoittaneet suorituskykynsä retrofit- ja uusissa painokoneasennuksissa ja tarjoavat asiakkaillemme rakenteellisesti parempia tuloksia.

Olen täällä...Sinua varten.

Lisätietoja: JK Automation Ky – Juha Kankainen, puh 040 5019100, email: juha@jkautomation.fi
www.qipc.com

Kuva:

Press_4

Tensor T4000E

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Phone: +31 162 408 222
Email: info@qipc.com
www.qipc.com